

BARRA OREGON® LASER LITE™

As Barras Oregon® Laser Lite™ são fabricadas com o que há de melhor em tecnologia de materiais e processos. Confeccionadas em liga de aços especiais e com o estelite da ponta soldado a laser, as barras Laser Lite™ destacam-se por seu preço altamente competitivo e grande durabilidade. São indicadas para uso em motosserras de até 62 cc.



CARACTERÍSTICAS

- Material do corpo em liga de aço especial.
- Desenho da ponta.
- Simetria dos trilhos.
- Ponta com estelite soldado a laser.
- Corpo laminado.
- Preço competitivo.
- Sistema de lubrificação Lubri-Dam™.

BENEFÍCIOS

- Maior resistência ao desgaste.
- Maior resistência ao lascamento na região dos trilhos.
- Melhor temperabilidade e planicidade.
- Sem peças removíveis.
- Maior resistência aos efeitos de contatos abrasivos, comparando-se com barras de ponta rolante.
- Superior performance de corte.
- Melhor equilíbrio da corrente.
- Aumento da vida útil do conjunto de corte.
- Maior resistência ao atrito.
- Maior vida útil da ponta.
- Espessura do trilho mais estável.
- Aderência do estelite mais resistente.
- Menor peso.
- Auxílio na redução da fadiga do operador.
- 15 a 20% menor, comparada às barras de corpo sólido.
- Evita desperdício de óleo lubrificante pela parte traseira do trilho da barra.
- Auxilia na manutenção da limpeza do furo de entrada de óleo na parte interna do trilho.
- Maior eficiência de lubrificação da barra e da corrente.

ESPECIFICAÇÕES

Barra	Máquina	Modelo
163LAMD025	STIHL	034/038/039/066
203LAMD025	STIHL	034/038/039/066
213LAME031	STIHL	08/051/076
188LAMD009	HUSQVARNA	61/268/288XP/394XP
208LAMD009	HUSQVARNA	61/268/288XP/394XP
188LAMD009	JONSERED	630/2083/2095
208LAMD009	JONSERED	670/2083/2095

RECOMENDAÇÕES DE MANUTENÇÃO E USO

MANUTENÇÃO DIÁRIA

1. Remover rebarbas e cantos vivos dos trilhos da barra.
2. Limpar internamente o trilho da barra.
3. Proceder o "giro" do lado de corte da barra.
4. Desobstruir o furo de passagem do óleo para lubrificação.
5. Manter os trilhos paralelos e no esquadro.

USO ADEQUADO

1. Não utilizar a ponta da barra de forma contínua.
 - causa desgaste excessivo e prematuro da ponta da barra -
2. Não submeter a barra a esforços laterais (alavancagem).
 - causa abertura da ponta e até mesmo a quebra do estelite -
3. Tensionar a corrente corretamente, não a deixando excessivamente apertada ou frouxa. Proceder o tensionamento sempre com o conjunto de corte FRIO.
4. Utilizar óleo lubrificante específico ou similar para a corrente de corte.
5. Afiar corretamente a corrente, atendendo às especificações indicadas no manual Oregon® de manutenção e segurança.



Informações adicionais sobre estes ou outros produtos Oregon®: contacte seu Distribuidor Autorizado Oregon® ou Blount Industrial Ltda., R. Emilio Romani, 1630, CIC. CEP 81450-060, Curitiba/PR. Telefone 0800-411630 (ligação gratuita).