

ROMPEDOR DE CORRENTE HEAVY DUTY DE BANCADA

INFORMAÇÕES DE SEGURANÇA

Ao manusear correntes de motosserra, sempre há o risco de acontecer pequenos cortes nos dedos e na própria mão. Ao romper uma corrente, há também o risco de acidente pela dispersão de partículas.

Para evitar danos maiores ao usuário e às pessoas que o observam, é recomendado a utilização de luvas e óculos de proteção ao utilizar o Rompedor de Correntes Heavy Duty Oregon®.



PARA SUA PRÓPRIA SEGURANÇA, LEIA ESTE MANUAL DE INSTRUÇÕES ANTES DE OPERAR ESTE ROMPEDOR DE CORRENTES.

Este manual explica como funcionam os diversos componentes e também fornece instruções de realizações de checagens e operações de manutenção necessárias.

REGRAS DE SEGURANÇA E MEDIDAS DE PRECAUÇÃO

Uso de acessórios e dispositivos não recomendados pelo fabricante provoca risco de danos ao operador e às pessoas que se encontram próximo à operação! Não modifique este equipamento.

1. Use somente acessórios recomendados para o rompedor de corrente. Através deste manual do proprietário do Rompedor Heavy Duty Oregon® de Corrente, saiba quais são os punções e as bases de apoio recomendados a serem usados em cada modelo de corrente de motosserra. O uso de dispositivos inadequados pode causar rompimento incorreto da corrente, danificando os componentes próximos ao rompimento. Checar periodicamente todas as peças que compõem o rompedor com relação às condições gerais e de desgaste. Lembre-se também de verificar se não há componentes avariados ou excessivamente desgastados da corrente que necessitem ser substituídos. Para a reposição, use somente PEÇAS ORIGINAIS OREGON

2. Certifique-se de que o rompedor está firmemente montado na bancada.

3. Leia estas instruções antes de romper a corrente.

Para evitar possíveis danos ao operador e às pessoas que o observam, leia cuidadosamente todas as instruções relativas à montagem, operação e manutenção deste equipamento.

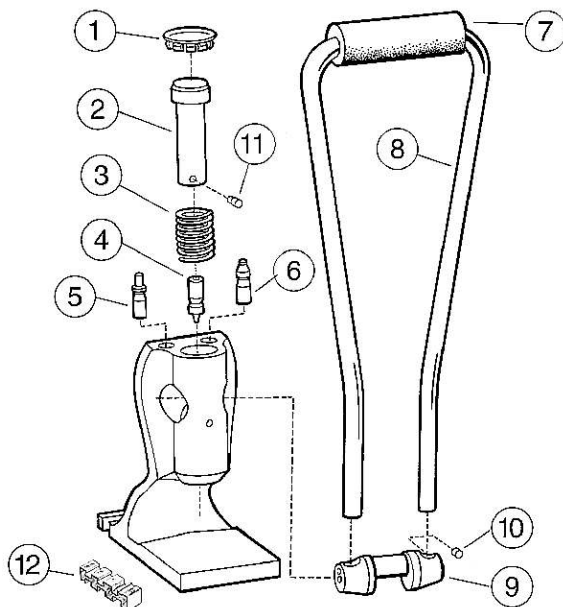
4. Mantenha a área de trabalho limpa. Área de trabalho e bancadas em desordem provocam acidentes. Evite deixar na área de trabalho, ou sobre a bancada, materiais que não sejam úteis à atividade a ser realizada. Mantenha o seu posto de trabalho limpo e esteja atento à necessidade de reparos no equipamento, mantendo-o lubrificado e limpo para evitar acidentes e possíveis avarias.

5. Sempre consulte seu distribuidor ou o fabricante caso tenha dúvidas sobre o correto uso e a manutenção deste rompedor.

6. Ao lidar com correntes de corte, utilize sempre equipamentos de segurança apropriados para as mãos e para o rosto. Ao romper uma corrente, esteja protegido com luvas e óculos de segurança.

IDENTIFICAÇÃO DAS PEÇAS QUE COMPÕEM O ROMPEDOR DE CORRENTES HEAVY DUTY OREGON®

PN 24548si



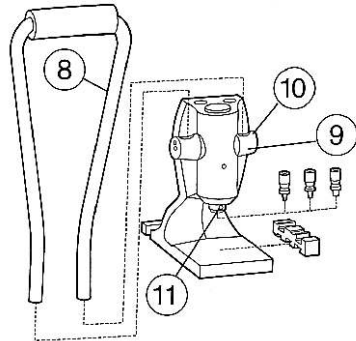
PEÇAS DE REPOSIÇÃO

Item N°	PN (CÓD.)	Descrição
1	1 10435si	Tampa
2	1 10436si	Porta Punção
3	1 10440si	Mola de Retorno
4	1 10439si	Punção para corrente de passo 1/4"- , .325"- , 3/8- e .404"
5	1 10438si	Punção para corrente 3/4"
6	1 12623si	Punção para rompedor de rebites das pontas das barras
7	1 10441si	Manopla de espuma
8	1 10437si	Alavanca
9	1 10434si	Came
10	1 10442si	Parafuso de fixação da alavanca
11	1 10443si	Parafuso de fixação do punção
12	1 11939si	Base de apoio para correntes de passo até .404"
13	25049	Base de apoio para correntes de passo 3/4" vendida separadamente

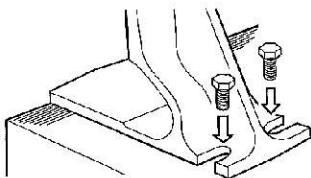
INSTRUÇÕES DE MONTAGEM

Nota: Este rompedor vem pré-montado com exceção da alavanca.

1. Encaixe as pontas da alavanca (8) dentro dos orifícios de montagem localizados nas extremidades do came (9). Em seguida, aperte o parafuso de fixação da alavanca (10) com uma chave Allen. Ver detalhes na vista explodida.
2. Selecione, de acordo com a corrente a ser rompida, o punção adequado a ser utilizado (4), (5) ou (6).
3. Insira o punção escolhido dentro do orifício inferior localizado no porta-punção (2) e aperte o parafuso (11). Mantenha o punção na posição adequada com uma das mãos, enquanto, com a outra, aperte o parafuso com a ajuda de uma chave Allen.



MONTAGEM DO ROMPEDOR NA BANCADA



1. Alinhe o rompedor de corrente com a parte frontal da bancada, de maneira com que a alavanca possa se mover completamente para romper o rebite.
2. Fure a bancada conforme a furação da base do rompedor.
3. Fixe, de maneira firme e segura, o rompedor de corrente com dois parafusos (não fornecidos).

RELAÇÃO ENTRE O NÚMERO GRAVADO NOS ELOS DE TRAÇÃO DA CORRENTE E A GRAVAÇÃO DA BASE DE APOIO

A base de apoio do rompedor possui vários alojamentos para atender aos vários modelos diferentes de correntes que produzimos. A largura de cada alojamento foi especialmente desenvolvida conforme o tamanho dos elos de cada modelo de corrente. Por isso, antes de acomodar a corrente a ser rompida na base de apoio do rompedor, fique atento para a escolha do alojamento correto. O objetivo da tabela abaixo é de auxiliá-lo na adequação correta. Relacione o passo ou o modelo da corrente, gravado no corpo do elo de tração, com a gravação situada sobre cada alojamento.

GRAVAÇÃO DA BASE	1/4"	90, 91	3/8"	.325"	.404"	* 3/4"
NÚMERO GRAVADO NOS ELOS DE TRAÇÃO	25	90 91	72 73 75	20 21 22 33 34 35 76 77 78	16 18 26 27 28 50 51 52 57 58 59	11

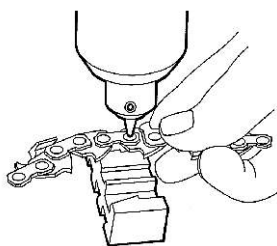
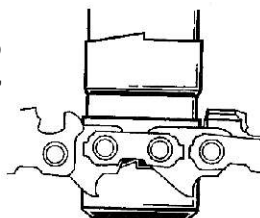
Nota: O número gravado nos elos de tração da corrente está relacionado ao modelo da corrente. O catálogo de produtos OREGON® informa o passo de cada corrente de acordo com o seu modelo.

* A base de apoio para correntes de passo 3/4" P/N 25049 é vendida separadamente.



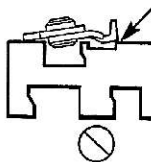
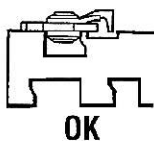
Instruções de Operação.

1º PASSO: De acordo com o passo da corrente, selecione o alojamento apropriado da base de apoio (12). Para ajudá-lo, existem algumas gravações na base de apoio com referência a alguns modelos de correntes, que são identificados nos elos de tração da corrente.



2º PASSO: Posicione a parte a ser rompida da corrente no alojamento correto da base de apoio, fazendo com que o elo de união fique preso contra a parte plana do alojamento da base. É importante que a corrente esteja posicionada de maneira firme para suportar o impacto do punção.

3º PASSO: Posicione a ponta do punção do rompedor com o centro da cabeça do rebite. Se necessário, movimente a base de apoio e junto com a corrente. Com a centralização correta entre o punção e os rebites, o rompimento é facilitado e tem grande probabilidade de ser bem executado, além de ajudar a preservar o punção.

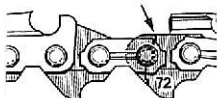


4º PASSO: Romper os rebites - Force a alavanca para baixo o suficiente para empurrar o rebite para fora. O impacto causa um estalo forte e seco.

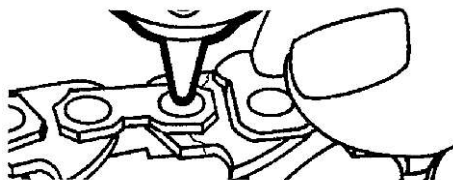
Importante sempre romper o rebite no lado não angular. **Somente os elos de união** devem ser inseridos nas fendas. Outros componentes da corrente, como cortadores e elos de tração devem ficar na posição superior. (Figura 5).

SUBSTITUIÇÃO DOS ELOS DE TRAÇÃO QUEBRADOS (A ruptura dos elos ocorre normalmente no orifício do rebite ou próximo a ele)

1º Passo: Para remover um cortador, ou um elo de união, ou a metade de um elo de tração quebrado, junte as duas seções quebradas na posição original.

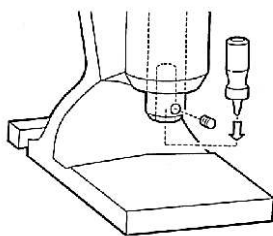


2º Passo: Centralize o punção do rompedor sobre a cabeça do rebite e force a alavanca pra baixo, o suficiente para empurrar o rebite para fora. Repita a operação para o outro rebite. Não force demais. Caso perceba que o rebite resiste a uma foga excessiva, revise as posições do elo na base de apoio e do punção em relação ao centro do rebite. O rompimento não deve exigir força exagerada. O impacto gera um estalo



SUBSTITUIÇÃO DO PUNÇÃO

1. Para trocar ou remover o punção gasto/quebrado, afrouxe o parafuso (11) usando uma chave allen e retire o punção (Figura 8).
2. Insira o novo punção no alojamento situado na parte inferior do prendedor do punção até que ele fique assentado firmemente. Ajuste o parafuso (11) para que o punção não se mova.



PRODUTO IMPORTADO POR BLOUNT INDUSTRIAL LTDA.
RUA EMILIO ROMANI, 1630 - CIC
CEP 81460-020 - CURITIBA-PR
CNPJ 42.275.677/0001-82